



DIMENSIONI

/// Larghezza	cm	60
/// Lunghezza	cm	190
/// Altezza	cm	56/93
/// Portata	Kg	150
/// Peso	Kg	68

CARATTERISTICHE GENERALI

- /// Lettino con telaio portante in tubo d'acciaio a sezione tonda Ø 40x1,5 mm. con sistema di sollevamento della testata azionato mediante dispositivo a scorsoio con regolazione autobloccante inclinazione 80°.
- /// Basamento in tubolare d'acciaio a sezione rettangolare mm.120x50x2 e 150x50x2.
- /// Sistema di regolazione d'altezza del piano ottenuto mediante telaio metallico a pantografo
- /// I componenti del "gruppo pantografo" sono fissati tra di loro, alla base ed al telaio portante per mezzi di bulloni M12 ad alta resistenza accoppiati a distanziatori in nylon e fissati da dadi autobloccanti.
- /// Il sistema è azionato da pompa oleodinamica o attuatore elettrico.
- /// Il telaio portante la base di sollevamento e tutta la componentistica di comando e regolazione, sono realizzate in tubo d'acciaio verniciato a polvere epossidica.
- /// Le parti imbottite sono in gommapiuma incollate su pannelli di legno realizzati in multistrato in pioppo da 15 mm.
- /// Le coperture per l'imbottito sono realizzate in skai lavabile autoestinguente.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- /// I tubi in acciaio sono tutti della categoria: ACCIAI DA COSTRUZIONE FE 37 A UNI 7070/72 - FE 360 A EU25
- /// Le parti in legno di supporto imbottitura sono in Pannello in Multistrato di Pioppo spessore 14 mm.
- /// Le parti imbottite in gommapiuma sono realizzate in POLIURETANO ESPANSO FLESSIBILE densità 40 AU (autoestinguente secondo le normative : (MVSS 302 - UNI/ISO 3795 - DIN 75200) - FAR 25853b - CALIFORNIA TEST 117 SEZ. A - UL94 HBF - (Classe 1 IM test CSE - RF4/UNI 9175/87)
- /// Lo skai utilizzato per le coperture è composto da fibra di cotone al 12,5% e PVC plastificato 87,5% Classificazione del materiale: CLASSE M2 FRANCESE (emme due)
- /// Metodo di prova: NF P92-503 (1995) Prova al bruciatore elettrico - Decreto francese del 28/08/91 / FD P 92-507 (1997)
- /// Il sistema di sollevamento elettrico è costituito di un gruppo centralina/attuatore alimentato a corrente alternata 220 Volt / 50 Hz con trasformatore interno a doppio isolamento. Tensione di uscita in corrente continua 12 volt che garantisce l'utilizzo della bassa tensione sia al motore che al sistema di comando a pulsantiera e/o pedaliera
- /// La componentistica elettrica utilizzata risponde ai requisiti delle normative - 2006/95/CEE riguardante la bassa tensione (norma EN60335-1) 89/336/CEE riguardante la compatibilità elettromagnetica. (norme EN55014-1 e EN55014-2)

/// VERNICIATURA

I componenti verniciati subiscono un trattamento del tipo seguente:
LAVORAZIONE: Verniciatura elettrostatica a polvere epossidica
VERNICE: DURPOL EPOSSIPOLIESTERE 9041A6407 E.M.P. TS
COLORE: Bianco Semiopaco TS E.M.P. RAL 9010
CICLI di COTTURA: 15/20 minuti a 180° C.
Tale trattamento è adatto ad impieghi di tipo generale su materiali usati in interni

/// CROMATURA

I componenti cromati subiscono un trattamento di cromatura così effettuato:
- Bagno di Nickel - cromo per 27/28 minuti.
Spessore all'uscita dalle vasche 15/18 micron di Nickel - 0,3 micron di cromo.

Questo trattamento garantisce il pezzo da prematuri segnali di ruggine.

SPECIFICHE

Numero di Repertorio 329056 - CLASSIFICAZIONE CND V0899
DISPOSITIVO MEDICO CLASSE I CONFORME AI REQUISITI DIRETTIVA CEE 93/42